

**CÔNG TY TNHH FLEXISPOT
SMART HOME VIỆT NAM**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc**

Số: 31032026...../CV-FN

Đồng Tháp, ngày 31 tháng 03 năm 2026

V/v đăng ký tuyển dụng lao động Việt Nam vào các vị trí công việc dự kiến sử dụng người lao động nước ngoài

Kính gửi: Trung tâm Dịch vụ việc làm tỉnh Đồng Tháp

Tên doanh nghiệp: Công ty TNHH Flexispot Smart Home Việt Nam

Mã số doanh nghiệp: 1201641929

Địa chỉ: Lô 80,81 KCN Long Giang, Tân Phước 3, Đồng Tháp

Thông tin liên hệ tuyển dụng:

Họ tên: Lê Tấn Đạt ; Số điện thoại: 0931463317

Công ty đề nghị Trung tâm Dịch vụ việc làm Đồng Tháp hỗ trợ đăng tuyển lao động Việt Nam vào các vị trí công việc dự kiến tuyển dụng người lao động nước ngoài theo các vị trí sau đây:

1. Vị trí công việc: Lao động kỹ thuật

1.1. Lĩnh vực làm việc: **Nhân viên kỹ thuật**

1.2. Số lượng: 01 người

1.3. Mô tả công việc:

Xây dựng các tiêu chuẩn kiểm tra (SOP/WI) cho nguyên vật liệu đầu vào, quy trình sản xuất và thành phẩm đầu ra

Theo dõi sát sao quá trình sản xuất để đảm bảo công nhân thực hiện đúng quy trình kỹ thuật và tiêu chuẩn chất lượng đã đề ra

Phát hiện kịp thời các sản phẩm lỗi (NG), tìm ra nguyên nhân gốc rễ và đưa ra giải pháp khắc phục ngay lập tức để giảm thiểu tỷ lệ phế phẩm

Quản lý, kiểm tra và gửi hiệu chuẩn định kỳ các loại máy móc, dụng cụ đo lường (thước kẹp, máy đo 2D/3D, máy đo độ cứng...) để đảm bảo độ chính xác

Đào tạo cho công nhân hoặc nhân viên mới cách vận dụng các thiết bị kiểm tra chất lượng đúng cách

Tiếp nhận thông tin khiếu nại về chất lượng từ khách hàng, phân tích lỗi và viết báo cáo giải trình

Kiểm soát chất lượng linh kiện/nguyên liệu từ nhà cung cấp để đảm bảo đầu vào không gây lỗi cho dây chuyền

Đề xuất các phương án thay đổi kỹ thuật hoặc quy trình để nâng cao chất lượng sản phẩm và tối ưu hóa chi phí sản xuất

Tổng hợp dữ liệu chất lượng hàng ngày/tuần/tháng (tỷ lệ lỗi, các lỗi phổ biến) để báo cáo lên cấp trên

Quản lý các chứng nhận xuất xưởng (COA), chứng nhận chất lượng (COC) và hồ sơ theo tiêu chuẩn ISO (nếu công ty áp dụng)

1.4. Yêu cầu trình độ, kinh nghiệm: Trình độ tốt nghiệp THPT trở lên; có ít nhất 3 năm kinh nghiệm trở lên trong việc quản lý chất lượng

1.5. Hình thức làm việc: Theo hợp đồng lao động

1.6. Địa điểm làm việc: Lô 80,81 KCN Long Giang, Tân Phước 3, Đồng Tháp

1.7. Thời hạn làm việc: Tháng 05/2026 đến 05/2028

1.8. Mức lương: Thỏa thuận

1.9. Yêu cầu khác: Tiếng trung thành thạo 4 kỹ năng, sử dụng vi tính, làm việc nhóm

1.10. Thời hạn thông báo tuyển dụng: Từ ngày 01./04./2026 đến ngày 07./04./2026

2. Vị trí công việc: Lao động kỹ thuật

2.1. Lĩnh vực làm việc: **Nhân viên sản xuất**

2.2. Số lượng: 01 người

2.3. Mô tả công việc:

Hiểu các thông số kích thước của từng mẫu sofa (sofa đơn, sofa băng, L-shape)

Sử dụng máy cắt, máy khoan, súng bắn đinh để liên kết các thanh gỗ (thông, tràm, sồi) hoặc khung sắt lại với nhau

Lắp đặt lò xo sóng, dây đai thun (webbing) để tạo độ đàn hồi và chịu lực cho mặt ngồi và tựa lưng

Trải vải/da và cắt theo rập (khuôn) mẫu có sẵn. Phải tính toán sao cho tiết kiệm nguyên liệu nhất

Sử dụng máy may công nghiệp (thường là máy 1 kim hoặc 2 kim chuyên dụng cho da) để ráp các miếng cắt thành vỏ bọc hoàn chỉnh cho đệm ngồi, tựa lưng và tay vịn

Sử dụng súng phun keo chuyên dụng để dán các lớp mút lên khung. Đảm bảo các góc cạnh được bo tròn đều, đẹp, không bị lỗi lõm

Phủ một lớp gòn mỏng (gòn sấy/gòn cuộn) lên bề mặt mút để tạo độ phồng và làm mềm các đường nét trước khi bọc vải

Lồng vỏ vải/da vào khung đã dán mút. Sử dụng súng bắn ghim hơi để cố định vỏ bọc vào khung gỗ một cách căng phẳng, đều tay

Bắn chân ghế (chân gỗ, chân inox), lắp bộ phận cơ năng (đối với sofa chỉnh điện/sofa giường), dán lớp vải lót dưới gầm ghế

Kiểm tra độ cân đối của ghế, các đường chỉ may có thẳng không, da có bị nhăn hay trầy xước không

Bọc màng PE, xếp nỏ hoặc đóng thùng carton để bảo vệ sản phẩm khi vận chuyển

2.4. Yêu cầu trình độ, kinh nghiệm: Trình độ tốt nghiệp THPT trở lên; có ít nhất 3 năm kinh nghiệm trở lên về sản xuất ghế sofa

2.5. Hình thức làm việc: Theo hợp đồng lao động

2.6. Địa điểm làm việc: Lô 80,81 KCN Long Giang, Tân Phước 3, Đồng Tháp

2.7. Thời hạn làm việc: Tháng 05/2026 đến 05/2028

2.8. Mức lương: Thỏa thuận

2.9. Yêu cầu khác: Tiếng trung thành thạo 4 kỹ năng, sử dụng vi tính, làm việc nhóm

2.10. Thời hạn thông báo tuyển dụng: Từ ngày 01/04/2025 đến ngày 07/04/2025

3. Vị trí công việc: Lao động kỹ thuật

3.1. Lĩnh vực làm việc: **Nhân viên kho**

3.2. Số lượng: 01 người

3.3. Mô tả công việc:

Đối chiếu để đảm bảo số lượng, mã hàng (mã sản phẩm) và hạn sử dụng của hàng hóa trùng khớp (với chứng từ)

Kịp thời phát hiện các hàng hóa bị hư hỏng bao bì, biến dạng hoặc không đạt quy chuẩn và báo cáo cho cấp trên

Ký biên bản xác nhận giao nhận, đồng thời cập nhật thông tin vào phần mềm quản lý hoặc sổ sách kế toán

Thực hiện phân loại và sắp xếp hàng hóa vào đúng khu vực đã được chỉ định

Tuân thủ nghiêm ngặt quy chuẩn xếp dỡ hàng hóa; không chồng quá cao để tránh đổ vỡ hoặc gây ra các nguy cơ mất an toàn

Dựa trên đơn hàng bán lẻ (SO) để lấy đúng mã hàng và số lượng cần thiết

Thực hiện đóng thùng, dán nhãn và niêm phong theo đúng tiêu chuẩn của công ty hoặc đơn vị vận chuyển

Tiến hành kiểm kê hàng ngày, hàng tuần hoặc hàng tháng để kịp thời phát hiện các sai lệch về tồn kho

Lập và gửi báo cáo cho ban quản lý về tình hình tồn kho, các sản phẩm sắp hết hạn hoặc hàng hóa bị hư hỏng

3.4. Yêu cầu trình độ, kinh nghiệm: Trình độ tốt nghiệp THPT trở lên; có ít nhất 3 năm kinh nghiệm trở lên trong việc làm ở bộ phận kho



3.5. Hình thức làm việc: Theo hợp đồng lao động

3.6. Địa điểm làm việc: Lô 80,81 KCN Long Giang, Tân Phước 3, Đồng Tháp

3.7. Thời hạn làm việc: Tháng 05/2026 đến 05/2028

3.8. Mức lương: Thỏa thuận

3.9. Yêu cầu khác: Tiếng trung thành thạo 4 kỹ năng, sử dụng vi tính, làm việc nhóm

3.10. Thời hạn thông báo tuyển dụng: Từ ngày 01/04/2026 đến ngày 07/04/2026

4. Vị trí công việc: Lao động kỹ thuật

4.1. Lĩnh vực làm việc: **Nhân viên kỹ thuật sản xuất ống thép**

4.2. Số lượng: 01 người

4.3. Mô tả công việc:

Điều khiển hệ thống máy xả băng, máy lòng, cụm lô cán định hình ống (tròn, vuông, hộp) và máy cắt không dừng

Cài đặt các thông số như tốc độ cán, lực ép của lô cán, và kích thước cắt theo lệnh sản xuất

Giám sát thiết bị hàn cao tần (High-frequency welding) để đảm bảo mối hàn dọc thân ống thẳng, ngẫu và không bị hở

Thực hiện thay đổi các bộ lô cán (khuôn) khi chuyển đổi quy cách sản phẩm (ví dụ: từ ống tròn sang ống hộp)

Kiểm tra tình trạng hoạt động của các vòng bi, hệ thống thủy lực, hệ thống làm mát bằng nhũ tương và thiết bị gọt đường hàn

Khắc phục nhanh các vấn đề như ống bị vắn, méo, bề mặt bị trầy xước hoặc lỗi đường hàn trong quá trình chạy máy

Sử dụng thước kẹp (micrometer), thước dây để kiểm tra độ dày thành ống, đường kính ngoài, độ vuông góc và chiều dài cây thép

Đảm bảo thép ống sau khi cán có bề mặt sáng bóng (đối với ống mạ kẽm) hoặc đúng màu sắc (đối với ống đen), không bị rỉ sét hay khuyết tật cơ học

Phối hợp thực hiện các bài kiểm tra nén, uốn hoặc thử áp lực nước (nếu là ống dẫn chất lỏng) để đảm bảo tiêu chuẩn ASTM, JIS hoặc tiêu chuẩn nội bộ

Cập nhật số lượng phối đầu vào (thép cuộn), sản phẩm đầu ra và tỷ lệ phế liệu (đầu mẫu, thép lỗi)

Thông tin kịp thời cho Quản đốc xưởng hoặc các lãnh đạo về tình hình máy móc hoặc các lô hàng không đạt tiêu chuẩn

4.4. Yêu cầu trình độ, kinh nghiệm: Trình độ tốt nghiệp THPT trở lên; có ít nhất 3 năm kinh nghiệm trở lên trong việc sản xuất ống thép

4.5. Hình thức làm việc: Theo hợp đồng lao động

4.6. Địa điểm làm việc: Lô 80,81 KCN Long Giang, Tân Phước 3, Đồng Tháp

4.7. Thời hạn làm việc: Tháng 05/2026 đến 05/2028

4.8. Mức lương: Thỏa thuận

4.9. Yêu cầu khác: Tiếng trung thành thạo 4 kỹ năng, sử dụng vi tính, làm việc nhóm

4.10. Thời hạn thông báo tuyển dụng: Từ ngày 01./04./2026 đến ngày 07./04./2026

5. Vị trí công việc: Lao động kỹ thuật

5.1. Lĩnh vực làm việc: **Nhân viên kỹ thuật hàn robot**

5.2. Số lượng: 01 người

5.3. Mô tả công việc:

Điều khiển cánh tay Robot để thực hiện các nguyên công hàn theo quy trình đã thiết lập

Cài đặt các thông số kỹ thuật như dòng điện, điện áp, tốc độ dây, lưu lượng khí và tốc độ di chuyển của mỏ hàn

Lắp đặt chi tiết cần hàn vào đồ gá đúng vị trí, đảm bảo độ chính xác trước khi khởi động chu trình hàn

Sử dụng thiết bị cầm tay để điều khiển Robot đi theo quỹ đạo hàn mong muốn

Điều chỉnh điểm bắt đầu, điểm kết thúc và góc độ mỏ hàn để tránh tình trạng văng bắn kim loại hoặc thủng mối hàn

Khắc phục các lỗi phần mềm hoặc lỗi va chạm trong quá trình Robot vận hành

Quan sát và đánh giá chất lượng mối hàn (độ ngấu, bề rộng mặt hàn, có bị rỗ khí hay không)

Trong một số trường hợp, nhân viên kỹ thuật phải dùng máy hàn tay để dặm vá hoặc sửa lỗi ở những vị trí Robot không tiếp cận được

Kiểm tra hệ thống cấp dây, bộ phận làm mát và độ rơ của các trục khớp Robot để đảm bảo máy luôn trong tình trạng tốt nhất

5.4. Yêu cầu trình độ, kinh nghiệm: Trình độ tốt nghiệp THPT trở lên; có ít nhất 3 năm kinh nghiệm trở lên trong việc hàn robot

5.5. Hình thức làm việc: Theo hợp đồng lao động

5.6. Địa điểm làm việc: Lô 80,81 KCN Long Giang, Tân Phước 3, Đồng Tháp

5.7. Thời hạn làm việc: Tháng 06/2026 đến 06/2028

5.8. Mức lương: Thỏa thuận

4192
 VG T
 HH
 ISP
 HO
 NAN
 T. T. V

5.9. Yêu cầu khác: Tiếng trung thành thạo 4 kỹ năng, sử dụng vi tính, làm việc nhóm

5.10. Thời hạn thông báo tuyển dụng: Từ ngày 01./04./2026 đến ngày 07./04./2026.

6. Vị trí công việc: Lao động kỹ thuật

6.1. Lĩnh vực làm việc: **Nhân viên kỹ thuật hàn laser**

6.2. Số lượng: 01 người

6.3. Mô tả công việc:

Căn chỉnh các thông số kỹ thuật trên máy hàn laser như công suất (Watt), tần số xung, tốc độ hàn và tiêu cự để phù hợp với độ dày và loại vật liệu (inox, sắt, nhôm, đồng...)

Chuẩn bị và lắp đặt các khuôn kẹp, đồ gá để cố định phôi, đảm bảo độ chính xác tuyệt đối trong quá trình hàn

Kiểm tra và thay thế các linh kiện tiêu hao khi cần thiết như béc hàn, kính bảo vệ và nạp khí hỗ trợ (Nitơ hoặc Argon)

Thực hiện các đường hàn điểm, hàn nối hoặc hàn kín theo bản vẽ kỹ thuật. Đảm bảo đường hàn mảnh, sâu và không bị biến dạng nhiệt

Quan sát trực tiếp (qua kính bảo vệ) hoặc qua màn hình hiển thị để điều chỉnh kịp thời nếu đường hàn bị lệch hoặc cháy

Vệ sinh môi hàn, kiểm tra độ bền và tính thẩm mỹ của sản phẩm trước khi chuyển sang công đoạn tiếp theo

Kiểm tra hệ thống làm mát bằng nước, thấu kính và nguồn laser để máy luôn hoạt động trong tình trạng tốt nhất

Sử dụng đầy đủ đồ bảo hộ chuyên dụng (kính chống tia laser, găng tay) và đảm bảo khu vực làm việc luôn thông thoáng, ngăn cách an toàn với các khu vực khác

Ghi chép nhật ký vận hành và báo cáo các sự cố kỹ thuật phát sinh cho cấp trên

6.4. Yêu cầu trình độ, kinh nghiệm: Trình độ tốt nghiệp THPT trở lên; có ít nhất 3 năm kinh nghiệm trở lên trong việc hàn laser

6.5. Hình thức làm việc: Theo hợp đồng lao động

6.6. Địa điểm làm việc: Lô 80,81 KCN Long Giang, Tân Phước 3, Đồng Tháp

6.7. Thời hạn làm việc: Tháng 06/2026 đến 06/2028

6.8. Mức lương: Thỏa thuận

6.9. Yêu cầu khác: Tiếng trung thành thạo 4 kỹ năng, sử dụng vi tính, làm việc nhóm

6.10. Thời hạn thông báo tuyển dụng: Từ ngày 01./04./2026 đến ngày 07./04./2026.

Nơi nhận :

- Như trên;
- Lưu: VT.

ĐẠI DIỆN DOANH NGHIỆP

(họ tên, ký và đóng dấu)



**TỔNG GIÁM ĐỐC
LIN TAO**



010. This form should be signed during the day of the
day of the day

BAI DINH BOANH NGHIEP

Ngày tháng năm
- 1977



TRUNG TÂM
CÔNG GIÁO ĐỨC
LÀO TẠO

